

Automig

Spolehlivé svařovací stroje MIG/MAG určené pro zámečnické práce a opravy automobilů. Oblíbené profesionály. Mají všechny vlastnosti a funkce potřebné pro snadné nastavení a dokonalé svary.



Kompaktní design

Chlazení plynem

230, 270 nebo 300 A

Grafický řídicí panel

MIGATRONIC



Určený pro dokonalé svary při opravách automobilů

Automig je synergický invertorový svařovací stroj určený pro opravy automobilů. Plně odpovídá standardům výrobců automobilů pro procesy svařování a pájení vysokopevnostní oceli, nerezové oceli a hliníku. Mechanici a klempíři v nejrůznějších karosárnách budou moci s Automigem vytvářet skvělé svary.

Vždy jezděte bezpečně

Čisté a pevné svary jsou životně důležité pro zachování integrity jakéhokoli vozidla po opravě. Naší hlavní prioritou je zajistit, aby opravená auta mohla být bezpečně odeslána zpět do provozu. Musí také splňovat standardy výrobců automobilů a očekávání majitelů automobilů ohledně bezpečnosti – i po opravě. Automig tuto odpovědnost statečně přebírá.

Jak udělat silné svary

Automig disponuje všemi funkcemi a svařovacími programy potřebnými pro správné zpracování např. vysokopevnostní oceli a hliníku. Správné zpracování zajistí, že opravy vozu nebudou zbytečně zhoršovat korozní odolnost materiálu. Procesy MIG-pájení, pulzní a dvojité pulzování spojují všechny materiály při nižších teplotách ve srovnání s tradičním svařováním MIG/MAG. Toto jemné zpracování udržuje materiály pevné.

Dobře využijte naše znalosti

Naše spolupráce s výrobcí oceli, dodavateli plynu a výrobcí automobilů poskytuje cenné znalosti o materiálech, složení plynů, procesech spojování a obchodních trendech. Tyto znalosti využíváme k vývoji svařovacího zařízení, které odpovídá standardům výrobců automobilů. Automig je výsledkem. Dává opravnám dobrou šanci udržet si konkurenceschopnost v neustále se měnícím a extrémně inovativním odvětví.

Automig 230

Stále připraven.

Zvolte 230 A zdroj pro jednoduché automatické opravy svařovacích úkolů v malých nebo nezávislých dílnách. Stroj se snadno seřizuje a je připraven ke svařování, kdykoli to mechanici potřebují.



Kompaktní design
Podavač jednoho drátu

Pulzní proces
Není dostupný

Chlazení
Plyn

Rozsah proudu
15-230 A

Automig
Kompaktní design



Kompaktní design
Podavač jednoho drátu

Pulzní proces
Volitelný

Chlazení
Plyn

Rozsah proudu
15-270 A

Automig 270

Opravdová klasika.

Klasický svařovací stroj hluboce zakořeněný v automobilovém průmyslu. Poskytuje až 270 A, abyste získali jednotné výsledky svařování pro opakující se opravy nebo pokud potřebujete volitelnou pulzní funkci.

Pulzní proces použijte pro svařování nebo pájení extrémně tenkých materiálů a hliníku. Stroj se snadno seřizuje a vyhovuje potřebám profesionálního autoopravárenského svařování v autorizovaných nebo nezávislých dílnách.

Automig 300 Pulse

Pokročilý, ne složitý.

Jedná se o náš technologicky nejvyspělejší svařovací stroj pro opravy automobilů a stavbu karoserií. Má mnoho funkcí ale snadno se používá a je 100% přizpůsoben požadavkům opraváren.

Mechanici a klempíři budou schopni dodávat úžasné svary podle pokynů automobilek. Vyberte si zdroj 300 A, pokud potřebujete splnit nejvyšší standardy pro spojovací procesy v automobilovém průmyslu.

Vyberte si verzi DUO nebo TRIO pro snadné přepínání mezi operacemi svařování a pájení bez nutnosti výměny hořáku, drátu, kladek pohonu drátu a plynu.



Kompaktní design
Podavač drátu Single/DUO/TRIO

Pulzní proces
Standard

Chlazení
Plyn

Rozsah proudu
15-300A

Automig
Kompaktní design



Grafický ovládací panel

Grafický ovládací panel je intuitivní a snadno se používá jak pro automechanika, tak pro profesionální klempíře a zámečníky.

Na míru potřebám mechaniků

Každý uživatel snadno pochopí jednoduché nastavování funkcí a parametrů. Je snadné přepínat mezi svařováním a pájením a najít správný svařovací program pro konkrétní materiály.

Jakmile operátor zvolí DC nebo pulzní/dvojitý pulz a nastaví typ materiálu, průměr drátu a plyn, svářečka automaticky vybere nejvhodnější program svařování nebo pájení MIG.

Aktualizace přes SD kartu

Chcete-li aktualizovat svůj svářecí stroj, provede se to jako aktualizace softwaru prostřednictvím karty SD. Svůj stroj můžete aktualizovat po celou dobu jeho životnosti.

Uzamknout konkrétní nastavení

Pomocí zamykací karty uzamkněte ovládací panel ve dvou úrovních. Uzamkněte konkrétní nastavení, abyste se ujistili, že nikdo neprovádí zbytečné nebo nesprávné úpravy. Zajišťuje, že použijete stejná nastavení pro opakující se svary. Karta zámku je volitelná funkce.



Budte úžasní se svařováním a pájením

Moderní automobily se skládají z různých druhů oceli, které musí být zpracovány nejvhodnějším způsobem, aby nedocházelo ke ztrátě pevnosti při zahřívání v procesu spojování. Proto je důležité, aby opravy měly přístup ke spojovacím procesům, které automobilky vyžadují.

MIG-pájení

Pájení galvanicky pozinkované oceli je nejšetrnější proces, pokud jde o přívod tepla do materiálu, protože se taví pouze přídavný materiál, nikoli základní kov. Výsledkem je korozivzdornost materiálu a pevnosti a snižuje se potřeba dodatečné úpravy deformací výrobku.

Dvojitý pulz (DUO Plus)

Dvojitý pulz je speciální pulzace svařovacího proudu. Výsledkem je lepší kontrola oblouku a žádný rozstřík při svařování. Zajišťuje zachování pevnosti a kvality svarového spoje. Umožňuje pracovníkům ovládat oblouk přesněji než při běžném svařování a pájení. Dvojitý pulz je volitelná funkce.

Svařování hliníku

Některé automobilky používají ve stejném voze hliník i ocel, což klade vysoké nároky na svařovací zařízení. Hliník vyžaduje specifické programy svařování Al a pulzní proces, aby bylo dosaženo nejlepšího výsledku.



Stehové svařování

Stehové svařování je další poloautomatická funkce. Určete dobu hoření oblouku a dobu pauzy stehového svaru. Systém podávání drátu pak bude podávat drát s vysokou přesností ve vámi definovaných sekvencích. Použijte jej pro svary s mezerou mezi plechy, např. tupé spoje.

Bodové svařování

Bodové svařování se používá k vytvoření řady malých (bodových) svarových spojů se vždy stejnou krátkou délkou doby hoření oblouku. Použijte jej pro překrývající se spoje nebo koutové svary plechů.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Používejte správné množství plynu pro každý svar, zabraňte nadměrné spotřebě a získejte dlouhodobé úspory.

Čím vyšší je proud a čím větší je svarová lázeň, tím více plynu potřebujete. Tradiční ventil to neví, ale IGC® ano. Synergické svařovací programy jsou nastaveny tak, aby podle typu plynu, drátu a svařovacích parametrů byla svarová lázeň vždy dokonale chráněna.

Když budete mít vždy optimální průtok plynu, navzniknou nikdy žádné díry, póry ani nečisté svary. Snižte riziko vad svaru způsobených nedostatečným průtokem plynu nebo plynovými turbulencemi.

Zlepšete kvalitu svaru a zároveň snižte účet za plyn. IGC® je volitelná funkce.

MigaMemory (MigaMEM)

Uložte si až pět nejčastěji používaných nastavení a rychle je vyvolejte, kdykoli budete potřebovat. Šetří čas a zajišťuje nejvyšší možné standardy pro konkrétní svary. Je zvláště užitečná pro opakující se svařovací úkoly.

MigaLog

Mějte přehled o svých svařovacích datech a buďte schopni dokumentovat svou práci. Zjistíte si dobu svařování na opakující se svar. Analyzujte proces svařování, popř. použijte data pro dokumentaci kvality svaru. MigaLog je volitelná funkce.

Hořáky

Moduly Smart Torch

Přidejte ke svému hořáku modul Smart Torch a budete moci upravovat parametry svařování na rukojeti. Svářeči mohou přesně doladit nastavení, aniž by byli přímo u svářečky. Tato vychytávka je pro svářeče, kteří vyžadují přesnost a přesnost seřízení oblouku nebo pokud svařují v sekvencích.

Hořáky TWIST 30°

Hořáky TWIST 30° jsou vyvinuty speciálně pro hliníkové dráty. Úhel zahnutí krku je snížen ze standardních 45° na 30°. Svářeči zažijí hladké a stabilní podávání drátu, méně chyb v důsledku selhání bovdeny a méně výměn bovdeny. Svařování hliníku se stává méně riskantním a spolehlivějším.

Hořáky MIG-A Twist®

Při svařování v různých polohách s hořáky MIG-A-Twist zůstaňte v ergonomicky správných pracovních polohách. Svářeči natáčí otočný krk hořáku, nikoliv rukou, mohou snadno navést hořák do dokonalého úhlu. Jde to snadno bez použití nářadí.

Servis

Nechte si zajistit servis prostřednictvím naší velké servisní sítě

Naše síť autorizovaných servisních partnerů v celé Evropě je připravena zajistit vaši svařovací výrobě potřebnou podporu. Autorizovaní servisní partneři disponují kvalifikovanými servisními technikami, kteří jsou certifikováni k zajištění profesionálního servisu a údržby. Vaše svařovací stroje znají a jsou vybaveny servisními vozy plnými originálních náhradních dílů a kalibračního, měřicího a zkušebního vybavení.

Navštivte stránku migatron.com/service a najděte si nejbližšího servisního partnera.

Prodlužte si záruku svařovacího stroje Automig

Kromě záruční doby 2 roky na nové svářečky si můžete záruku prodloužit až na 5 let. Zaregistrujte svůj nově zakoupený Automig na migatron.com/warranty nejpozději do 30 dnů od data nákupu.



Technické specifikace

	Automig 230	Automig 270	Automig 300 Pulse (single)
Proudový rozsah (MIG), A	15-230	15-270	15-300
Napájecí napětí +/- 15 % (50-60 Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Pojistky, A	10/16	10/16	10/16
Proud činný, A	7.2	8.5	8.5
Proud max., A	10.5	13.2	15.3
Příkon, 100%, kVA	4.9	5.9	5.8
Příkon max., kVA	7.2	9.1	10.6
Napětí naprázdno, V	50-60	50-60	50-60
Příkon naprázdno, W	30	30	11
Účinnost	88	88	86
Účinnost	0.94	0.95	0.93
Zatěžovatel 100 % / 20 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	250 / 26.5
Zatěžovatel max. / 20 °C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 60 / 29.0
Zatěžovatel 100 % / 40 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	200 / 24.0
Zatěžovatel 60 % / 40 °C (MIG), A/%/V	205 / 24.3	210 / 24.5	230 / 25.5
Zatěžovatel max. / 40 °C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 20 / 29.0
Normy	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Třída ochrany	IP23S	IP23S	IP23S
Rozměry (vyjma vozík) (V x Š x D), mm	675 x 250 x 738	675 x 250 x 738	838 x 443 x 1003
Hmotnost, kg (vyjma vozík)	32.5	32.5	49

Automig



Zjistěte více o Automig na migatronic.com

Migatronic CZ a.s.
Tolstého 474/2
415 03 Teplice 3
Česká Republika

Telefon: +420 411 135 600
migatronic@migatronic.cz

MIGATRONIC